

## LEMALLOY™ BX504D

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - Polyphenylene Ether + PA 6

### 一般信息

#### 产品说明

填充物强化、PPE/PA6合金级、高刚性

#### 总览

|         |                       |                   |
|---------|-----------------------|-------------------|
| 填料/增强材料 | • 填料                  |                   |
| 特性      | • 高刚性                 |                   |
| 用途      | • 电气/电子应用领域<br>• 汽车电子 | • 汽车领域的应用<br>• 通用 |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                        | 干燥          | 调节后的 | 单位制                    | 测试方法        |
|-----------------------------|-------------|------|------------------------|-------------|
| 密度                          | 1.22        | --   | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183    |
| 熔融体积流量 (MVR) (280°C/5.0 kg) | 21          | --   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133    |
| 收缩率                         |             |      |                        | 内部方法        |
| 垂直 : 3.20 mm                | 0.60 到 0.80 | --   | %                      |             |
| 流动 : 3.20 mm                | 0.70 到 0.90 | --   | %                      |             |
| 机械性能                        | 干燥          | 调节后的 | 单位制                    | 测试方法        |
| 拉伸模量                        | 4200        | 2200 | MPa                    | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力                        |             |      |                        | ISO 527-2/5 |
| 屈服                          | --          | 42.0 | MPa                    |             |
| 断裂                          | 62.0        | --   | MPa                    |             |
| 拉伸应变                        |             |      |                        | ISO 527-2/5 |
| 屈服                          | --          | 8.4  | %                      |             |
| 断裂                          | 6.1         | 74   | %                      |             |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>           | 3650        | 2100 | MPa                    | ISO 178     |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>           | 100         | 57.0 | MPa                    | ISO 178     |
| 冲击性能                        | 干燥          | 调节后的 | 单位制                    | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)            | 6.0         | 12   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179     |
| 热性能                         | 干燥          | 调节后的 | 单位制                    | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度                    |             |      |                        |             |
| 0.45 MPa, 未退火               | 180         | --   | °C                     | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火                | 95.0        | --   | °C                     | ISO 75-2/A  |

#### 补充信息

调节后的 50% RH

### 加工信息

| 注射           | 干燥 单位制       |
|--------------|--------------|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 110 到 120 °C |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 2.0 到 4.0 hr |
| 料筒后部温度       | 250 到 290 °C |

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

LEMALLOY™ BX504D

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - Polyphenylene Ether + PA 6

| 注射     | 干燥 单位制         |
|--------|----------------|
| 料筒中部温度 | 260 到 300 °C   |
| 料筒前部温度 | 260 到 300 °C   |
| 射嘴温度   | 260 到 300 °C   |
| 模具温度   | 70 到 110 °C    |
| 注塑压力   | 20.0 到 150 MPa |
| 注射速度   | 中等             |
| 螺杆转速   | 60 到 150 rpm   |

备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min